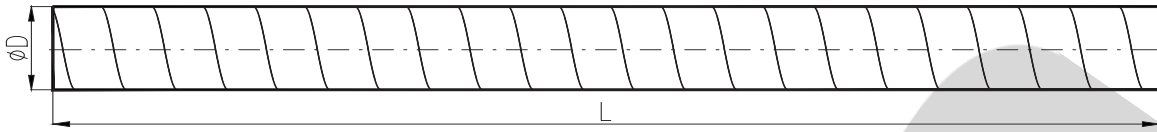


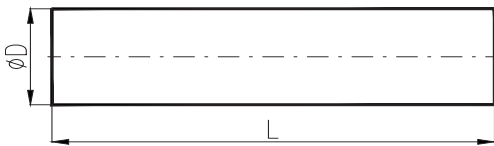
2. POTRUBÍ KRUHOVÉ

2.00	Základní tvary		30
2.01	Potrubí kruhové z pozinkovaného plechu sk. I	PKI	32
2.02	Potrubí kruhové z pozinkovaného plechu 1,25 mm	PKO	34
2.03	Potrubí kruhové z nerezového plechu sk. I	PKS	36
2.04	Potrubí kruhové z černého plechu - svařované	KCS	38
2.05	Potrubí kruhové z pozinkovaného plechu - svařované	KPS	40
2.06	Potrubí kruhové z nerezového plechu - svařované	KNS	42
2.07	Okapnice pro kruhové potrubí	OKP	44

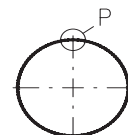
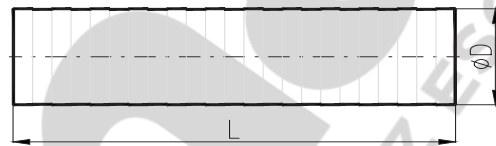
TS - trouba SPIRO



TR - trouba hladká



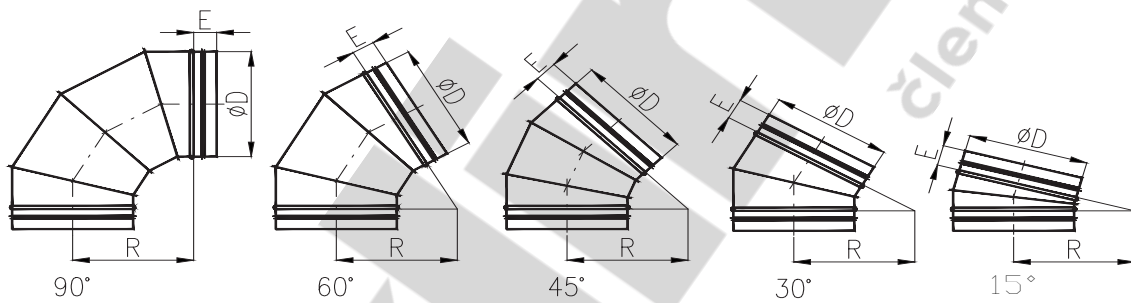
TRP - trouba prolamovaná



detail P
(detail spojení)



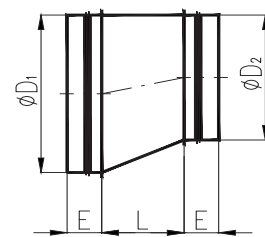
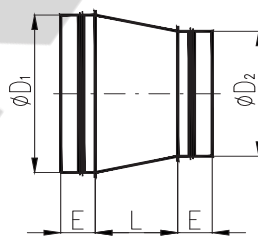
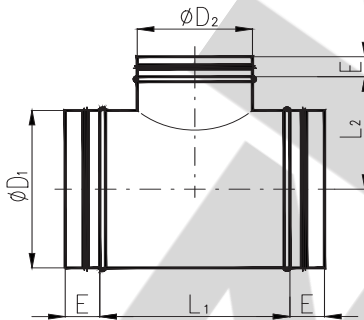
OS - oblouk segmentový s těsněním



OBJ - odbočka jednostranná s těsněním

PRO - přechod osový s těsněním

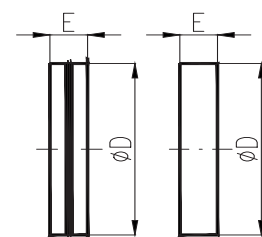
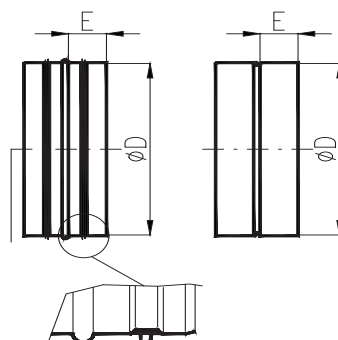
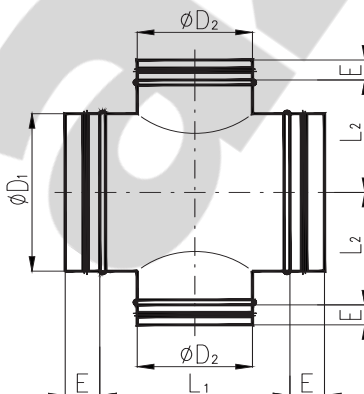
PRE - přechod pravoúhlý s těsněním



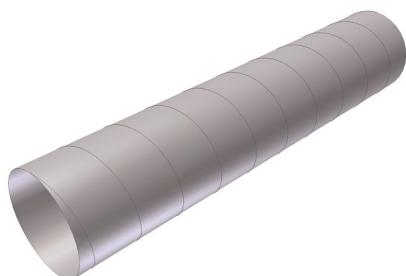
OBO - odbočka oboustranná s těsněním

N, M - spojka vnitřní s těsněním a spojka vnější

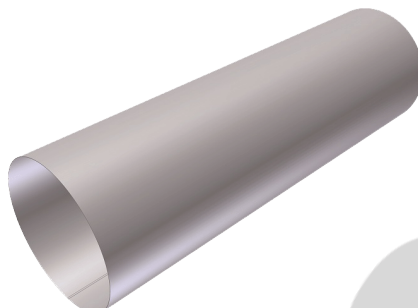
KKTR, KKTV - koncový kryt rovné roury a tvarovky



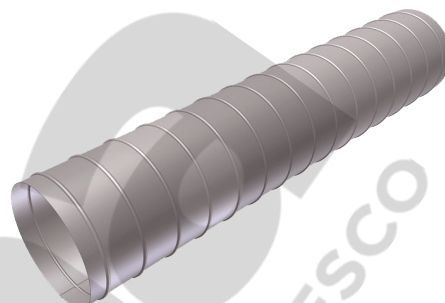
TS - trouba SPIRO



TR - trouba hladká



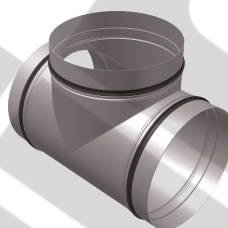
TRP - trouba prolamovaná



OS - oblouk segmentový s těsněním



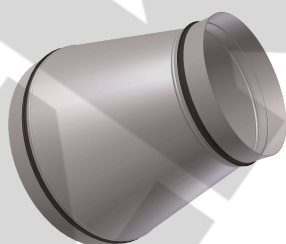
OBJ - odbočka jednostranná s těsněním



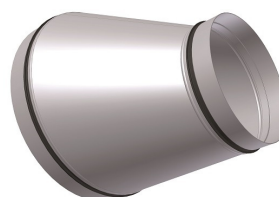
OBO - odbočka oboustranná s těsněním



PRO - přechod osový s těsněním



PRE - přechod pravoúhlý s těsněním



N - spojka vnitřní s těsněním



M - spojka vnější



TAB. 1 Značení: AZK PKI - typ potrubního dílu . rozměry . druh spojení

Typ potrubního dílu		Rozměry			Druh spojení
Trouba SPIRO	TS	Ø D			délka L VK
Trouba hladká	TR	Ø D			délka L KP, VK
Trouba prolamovaná	TRP	Ø D			délka L KP, VK, VK-T
Oblouk segmentový	OS	Ø D	úhel	radius R=1xD	KP, VK, VK-T
Odbočka jednostranná	OBJ	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP, VK, VK-T
Odbočka oboustranná	OBO	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP, VK, VK-T
Přechod osový	PRO	Ø D ₁	Ø D ₂		KP, VK, VK-T
Přechod pravouhlý	PRE	Ø D ₁	Ø D ₂		KP, VK, VK-T
Spojka vnitřní (nipl)	N	Ø D			KP, VK, VK-T
Spojka vnější (mufna)	M	Ø D			KP, VK
Zaslepení	ZK	Ø D			KP, VK, VK-T
Atypická tvarovka	ATV			dle přiloženého výkresu	KP, VK, VK-T
*KP - kruhová příruba; VK - volný konec; VK-T - volný konec s těsněním					
Příklad značení					
AZK PKI - TRP.200, 1000.KP, VK - prolamovaná kruhová trouba z pozinkovaného plechu o průměru D 200 mm, délce 1000 mm, s jednou kruhovou přírubou a jedním volným koncem.			AZK PKI - OS.200, 90°.VK, VKT - segmentový oblouk z pozinkovaného plechu o průměru D 200 mm, úhel 90°, s jedním volným koncem na vsunutí bez těsnění a s jedním volným koncem na vsunutí s těsněním.		

Pracovní podmínky:

Maximální pracovní teplota: -40°C ; +100°C
 Maximální rychlost proudícího vzduchu: 20 m.s⁻¹
 Maximální statický tlakový rozdíl: -630 Pa ÷ +1500 Pa

Materiál a provedení:

Kruhové potrubí sk. I se vyrábí z ocelového hlubokotaženého pozinkovaného plechu jakost DX 51 D+Z 200 MAC.

U rovného potrubí SPIRO jsou spoje uzavírány spirálně vinutým falcem, u trouby hladké a prolamované jsou spoje uzavírány jednoduchým falcem a nebo jsou bodovány. Případné kruhové příruby jsou lisované z pozinkovaného plechu, jejichž rozměry odpovídají normě ON 12 0517.

Při spojování na vsunutí s těsněním jsou tvarové díly osazeny dvoubřítým pryžovým těsněním.

Rovné potrubí se vyrábí na nasunutí, proto nelze osadit pryžovým těsněním.

Potrubí kruhové ani jeho komponenty neobsahují silikon.

Třídy těsnosti jsou podle DIN EN 1507 viz TAB.2.

- běžné provedení odpovídá třídě těsnosti A
- celotmelené provedení odpovídá třídě těsnosti B

Užití:

Kruhové potrubí z pozinkovaného plechu sk. I je určeno pro klimatizaci, větrání a odsávání bez mechanických příměsí, agresivních výparů nebo látek, které podporují opotřebení nebo nadměrnou korozi oceli nebo zinku.

Potrubí PKI není odolné vůči agresivním chemickým látkám a výparům!

TAB. 2 Klasifikace potrubí

Třída vzduchotěsnosti podle DIN EN 1507	Limity úniku vzduchu (f _{max}) m ³ S ⁻¹ m ⁻²	Limity statického přetlaku Pa			
		Podtlak pro všechny tlakové třídy	Přetlak dle takové třídy		
			1	2	3
A	0,027 x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³	200	400		
B	0,009 x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³	500	400	1000	2000
C	0,003 x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³	750	400	1000	2000
D	0,001 x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³	750	400	1000	2000

p_T - rozdíl mezi tlakem v okolí a potrubí

Poznámka:

Těsnost a výsledná míra netěsnosti instalovaného potrubního systému závisí z velké části na montáži, montážních materiálech, dopravě a skladování na staveništi. Hodnoty úniku vzduchu z VZT potrubí jsou testovány v laboratorních podmínkách.

TAB. 3 Hmotnosti potrubí podle tloušťky plechu

Potrubí kruhové PKI - s přírubami KP

D	kg/bm	Tl. plechu
100	1,8	
125	2,3	
140	2,6	
160	2,9	
180	3,3	
200	3,6	
225	4,1	0,6
250	4,5	
280	5,1	
315	6,1	
355	6,8	
400	8,0	
450	9,0	
500	12,6	
560	14,4	
630	16,1	0,8
710	18,3	
800	20,3	
900	36,2	1,0
1 000	48,7	

Potrubí kruhové PKI - bez přírub VK

D	kg/bm	Tl. plechu
100	1,5	
125	1,9	
140	2,1	
160	2,4	
180	2,7	
200	3,0	
225	3,4	0,6
250	3,8	
280	4,2	
315	4,7	
355	5,4	
400	6,0	
450	6,8	
500	10,0	
560	11,3	
630	12,7	0,8
710	14,3	
800	16,1	
900	22,6	1,0
1 000	25,1	

TAB. 1 Značení: AZK PKO - typ potrubního dílu . rozměry . druh spojení

Typ potrubního dílu		Rozměry			*Druh spojení
Trouba hladká	TR	Ø D			délka L KP, VK
Trouba prolamovaná	TRP	Ø D			délka L KP, VK, VK-T
Oblouk segmentový	OS	Ø D		úhel radius R=1xD	KP, VK, VK-T
Odbočka jednostranná	OBJ	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP, VK, VK-T
Odbočka oboustranná	OBO	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP, VK, VK-T
Přechod osový	PRO	Ø D ₁	Ø D ₂		KP, VK, VK-T
Přechod pravoúhlý	PRE	Ø D ₁	Ø D ₂		KP, VK, VK-T
Spojka vnitřní (nipl)	N	Ø D			KP, VK, VK-T
Spojka vnější (mufna)	M	Ø D			KP, VK
Zaslepení	ZK	Ø D			KP, VK, VK-T
Atypická tvarovka	ATV			dle přiloženého výkresu	KP, VK, VK-T
*KP - kruhová příruba; VK - volný konec					
Příklad značení					
AZK PKO - TRP.200, 1000.KP, VK - prolamovaná kruhová trouba z pozinkovaného plechu (tloušťky 1,25 mm) o průměru D 200 mm, délce 1000 mm, s jednou kruhovou přírubou a jedním volným koncem.			AZK PKO - OS.200, 90°.VK, VKT - segmentový oblouk z pozinkovaného plechu (tloušťky 1,25 mm) o průměru D 200 mm, úhel 90°, s jedním volným koncem na vsunutí bez těsnění a s jedním volným koncem na vsunutí s těsněním.		

Pracovní podmínky:

Maximální pracovní teplota:
Maximální rychlost proudícího vzduchu:
Maximální statický tlakový rozdíl:

100 °C, (200 °C po dobu 120 min)
20 m.s⁻¹
-1000 Pa ÷ +2500 Pa

Materiál a provedení:

Kruhové potrubí tl. 1,25 mm se vyrábí z ocelového hlubokotaženého pozinkovaného plechu dle jakosti DX 51 D+Z 200 MAC.
Spoje potrubí jsou uzavírány jednoduchým falcem nebo bodováním. Případné kruhové příruby jsou lisované z pozinkovaného plechu jejichž rozměry odpovídají normě ON 12 0517.
Při spojování vsunutím s těsněním jsou tvarové díly osazeny dvoubřítým pryžovým těsněním.
Rovné potrubí nelze osadit pryžovým těsněním.
Standardní délky rovného potrubí jsou L = 1000, L = 1500.
Potrubí kruhové ani jeho komponenty neobsahují silikon.
Třídy těsnosti jsou podle DIN EN 1507, viz TAB. 2.

Užití:

Kruhové potrubí tl. 1,25 mm je určeno pro větrání a odsávání bez mechanických příměsí, agresivních výparů nebo látek, které podporují opotřebení nebo nadměrnou korozi oceli nebo zinku.
Rozměry, rozsah a průřez všech potrubních rozvodů jsou vždy vyráběny přesně podle projektové dokumentace, která zároveň předepisuje i teplotní odolnosti potrubí.
Potrubí PKO není odolné vůči agresivním chemickým látkám a výparům!

TAB. 2 Klasifikace potrubí podle DIN EN 1507

Třída vzduchotěsnosti podle DIN EN 1507	Limity úniku vzduchu (f _{max})		Limity statického přetlaku Pa			
	m ³	S ⁻¹ m ⁻²	Podtlak pro všechny tlakové třídy	Přetlak dle takové třídy		
				1	2	3
A	0,027	x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³	200	400		
B	0,009	x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³	500	400	1000	2000
C	0,003	x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³	750	400	1000	2000
D	0,001	x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³	750	400	1000	2000

p_T - rozdíl mezi tlakem v okolí a potrubí

Poznámka:

Těsnost a výsledná míra netěsnosti instalovaného potrubního systému závisí z velké části na montáži, montážních materiálech, dopravě a skladování na staveništi. Hodnoty úniku vzduchu z VZT potrubí jsou testovány v laboratorních podmínkách.

TAB. 3 Hmotnosti potrubí podle tloušťky plechu

Potrubí kruhové PKO - s přírubami KP

D	kg/bm
100	3,5
125	4,3
140	4,8
160	5,5
180	6,2
200	6,9
225	7,8
250	8,6
280	9,6
315	11,2
355	12,6
400	14,5
450	16,4
500	18,2
560	20,7
630	23,2
710	26,3
800	29,3
900	41,9
1 000	55,0

Potrubí kruhové PKO - bez přírub VK

D	kg/bm
100	3,1
125	3,9
140	4,4
160	5,0
180	5,7
200	6,3
225	7,1
250	7,9
280	8,8
315	9,9
355	11,1
400	12,6
450	14,1
500	15,7
560	17,6
630	19,8
710	22,3
800	25,1
900	28,3
1 000	31,4

TAB. 1 Značení: AZK PKN - typ potrubního dílu . rozměry . druh spojení

Typ potrubního dílu		Rozměry			*Druh spojení
Trouba hladká	TR	Ø D		délka L	KP, VK
Trouba prolamovaná	TRP	Ø D		délka L	KP, VK, VK-T
Oblouk segmentový	OS	Ø D	úhel	radius R=1xD	KP, VK, VK-T
Odbočka jednostranná	OBJ	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP, VK, VK-T
Odbočka oboustranná	OBO	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP, VK, VK-T
Přechod osový	PRO	Ø D ₁	Ø D ₂		KP, VK, VK-T
Přechod pravouhlý	PRE	Ø D ₁	Ø D ₂		KP, VK, VK-T
Spojka vnitřní (nipl)	N	Ø D			KP, VK, VK-T
Spojka vnější (mufna)	M	Ø D			KP, VK
Zaslepení	ZK	Ø D			KP, VK, VK-T
Atypická tvarovka	ATV			dle přilženého výkresu	KP, VK, VK-T
*KP - kruhová příruba; VK - volný konec; VK-T - volný konec s těsněním					
Příklad značení					
AZK PKN - TRP.200, 1000.KP, VK - prolamovaná kruhová trouba z nerezového plechu o průměru D 200 mm, délce 1000 mm, s jednou kruhovou přírubou a jedním volným koncem.			AZK PKN - OS.200, 90°.VK, VKT - segmentový oblouk z nerezového plechu o průměru D 200 mm, úhel 90°, s jedním volným koncem na vsunutí bez těsnění a s jedním volným koncem na vsunutí s těsněním.		

Pracovní podmínky:

Maximální pracovní teplota:
Maximální rychlost proudícího vzduchu:
Maximální statický tlakový rozdíl:

200 °C
20 m.s⁻¹
-630 Pa ÷ +1000 Pa

Materiál a provedení:

Kruhové potrubí PKS se vyrábí z nerezové oceli standardizované dle AISI - 304 (ČSN 17.240) - tzv. austenitická ocel, v tloušťkách plechu 0,6 a 0,8 mm. Spoje potrubí jsou uzavírány jednoduchým falcem nebo bodováním. Případné kruhové příruby jsou z nerezového plechu a to lisované nebo ploché. Jejich rozměry odpovídají normě ON 12 0517. Při spojování pro vsunutí s těsněním jsou tvarové díly osazeny dvoubřítým pryžovým těsněním. Rovné potrubí nelze osadit pryžovým těsněním. Potrubí kruhové ani jeho komponenty neobsahují silikon.

Užití:

Kruhové nerezové potrubí je určeno pro klimatizaci, větrání a odsávání bez mechanických příměsí, agresivních výparů nebo látek, které podporují opotřebení nebo nadměrnou korozi oceli nebo zinku. Velmi časté užití je pro odtahy digestoří v potravinářství nebo pro pohledové požadavky. Potrubí PKS není odolné vůči agresivním chemickým látkám a výparům!

TAB. 2 Klasifikace potrubí podle DIN EN 1507

Třída vzduchotěsnosti podle DIN EN 1507	Limity úniku vzduchu (f _{max})		Limity statického přetlaku Pa			
	m ³	S ⁻¹ m ⁻²	Podtlak pro všechny tlakové třídy	Přetlak dle takové třídy		
				1	2	3
A	0,027 x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³		200	400		
B	0,009 x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³		500	400	1000	2000
C	0,003 x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³		750	400	1000	2000
D	0,001 x p _T ^{0,65} x 10 ⁻³		750	400	1000	2000
p _T - rozdíl mezi tlakem v okolí a potrubí						
Poznámka: Těsnost a výsledná míra netěsnosti instalovaného potrubního systému závisí z velké části na montáži, montážních materiálech, dopravě a skladování na staveništi. Hodnoty úniku vzduchu z VZT potrubí jsou testovány v laboratorních podmínkách.						

TAB. 3 Hmotnosti potrubí podle tloušťky plechu

Potrubí kruhové PKN - s přírubami KP

D	kg/bm	Tl. plechu
100	1,8	
125	2,3	
140	2,6	
160	2,9	
180	3,3	
200	3,7	
225	4,1	0,6
250	4,5	
280	5,1	
315	6,1	
355	6,9	
400	8,1	
450	9,1	
500	12,7	
560	14,5	
630	16,3	
710	18,5	0,8
800	20,5	
900	32,4	
1 000	44,9	

Potrubí kruhové PKN - bez přírub VK

D	kg/bm	Tl. plechu
100	1,5	
125	1,9	
140	2,1	
160	2,4	
180	2,7	
200	3,0	
225	3,4	0,6
250	3,8	
280	4,2	
315	4,7	
355	5,4	
400	6,0	
450	6,8	
500	10,0	
560	11,3	
630	12,7	
710	14,3	0,8
800	16,1	
900	18,1	
1 000	20,1	

TAB. 1 Značení: AZK KCS - typ potrubního dílu . rozměry . druh spojení

Typ potrubního dílu		Rozměry			*Druh spojení
Trouba hladká	TR	Ø D		délka L	KP
Oblouk segmentový	OS	Ø D	úhel	radius	KP
Odbočka jednostranná	OBJ	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP
Odbočka oboustranná	OBO	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP
Přechod osový	PRO	Ø D ₁	Ø D ₂		KP
Přechod pravoúhlý	PRE	Ø D ₁	Ø D ₂		KP
Spojka vnitřní (nipl)	N	Ø D			KP
Spojka vnější (mufna)	M	Ø D			KP
Zaslepení	ZK	Ø D			KP
Atypická tvarovka	ATV		dle příloženého výkresu		KP
*KP - kruhová příruba					
Příklad značení					
AZK KCS - TR. 200, 1000. KP, KP - kruhová svařovaná trouba z černého plechu o průměru D 200 mm , délce 1000 mm, se dvěma kruhovými přírubami.			AZK KCS - OS. 200, 90°. KP, KP - segmentový svařovaný oblouk z černého plechu o průměru D 200 mm, úhel 90°, se dvěma kruhovými přírubami.		

Pracovní podmínky:

Maximální pracovní teplota sk. II:

do 200 °C

Maximální pracovní teplota sk. III:

do 350 °C

Maximální rychlost proudícího vzduchu:

25 m.s⁻¹

Maximální statický tlakový rozdíl sk. II:

+2500 Pa ÷ -1000 Pa (tlak. stupeň 2 a 5 dle DIN 24 190)

Maximální statický tlakový rozdíl sk. III:

+6300 Pa ÷ -2500 Pa (tlak. stupeň 3 a 6 dle DIN 24 190)

Materiál a provedení:

Potrubí KCS se vyrábí z černého plechu tř. II, v tloušťkách plechu od 0,8 mm do 4,0 mm. Spoje potrubí jsou svařeny průběžnými sváry. Ke spojování potrubních dílů se používají stáčené úhelníkové nebo ploché příruby s předvrtanými otvory pro šrouby.

Trouby z černého plechu se standardně dodávají bez povrchové úpravy. V případě požadavku je možno potrubí opatřit nátěry, což však musí být předem konzultováno s výrobcem.

Potrubí kruhové a ani jeho komponenty neobsahují silikon.

Užití:

Vzduchotechnické potrubí KCS sk. II, III je určeno pro odsávání horkých plynů (do 200 – 350 °C), pro odprašování od technologických strojů s obsahem abrazivních materiálů (při malých rychlostech pohybu), kouřovody, sušárny a nízkotlakou pneumatickou dopravu.

Výrobce doporučuje potrubí KCS opatřit vhodným nátěrem.

Potrubí KCS není odolné vůči agresivním chemickým látkám a výparům!

TAB. 2 Hmotnosti (kg/bm) - KP

Průměr D	Tloušťka plechu v mm				
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
100	3,2	4,5	5,7	7,0	8,2
125	4,0	5,6	7,2	8,8	10,3
140	4,5	6,3	8,0	9,8	11,6
160	5,2	7,2	9,2	11,2	13,3
180	5,7	8,0	10,2	12,5	14,8
200	6,4	8,9	11,4	14,0	16,5
225	7,3	10,1	12,9	15,7	18,6
250	8,1	11,2	14,4	17,5	20,6
280	9,0	12,6	16,1	19,6	23,1
315	10,1	14,1	18,0	22,0	25,9
355	11,4	15,9	20,3	24,8	29,3
400	14,6	19,7	24,7	29,7	34,7
450	16,3	22,0	27,6	33,3	38,9
500	18,2	24,4	30,7	37,0	43,3
560	20,5	27,5	34,5	41,6	48,6
630	25,4	33,3	41,3	49,2	57,1
710	28,6	37,6	46,5	55,4	64,3
800	32,3	42,3	52,4	62,4	72,5
900	36,2	47,5	58,8	70,1	81,4
1 000	48,7	61,3	73,8	86,4	99,0

TAB. 3 Tloušťky plechu – tlakové stupně

Provedení			
Skupina II Tlakový stupeň		Skupina III Tlakový stupeň	
2 +2500 Pa Jmenovitý průměr D (mm)	5 -1000 Pa Tloušťka plechu (mm)		3 +6300 Pa Jmenovitý průměr D (mm)
	TR	d (mm)	6 -2500 Pa Tloušťka plechu (mm) TR + TV
50 - 100	0,80	1,00	100 - 200 2,00
100 - 225	1,00	1,30	200 - 355 2,50
225 - 400	1,30	1,50	355 - 1000 3,00
400 - 1400	1,50	2,00	1000 - 1400 4,00

TAB. 1 Značení: AZK KPS - typ potrubního dílu . rozměry . druh spojení

Typ potrubního dílu		Rozměry			*Druh spojení
Trouba hladká	TR	Ø D		délka L	KP
Oblouk segmentový	OS	Ø D	úhel	radius	KP
Odbočka jednostranná	OBJ	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP
Odbočka oboustranná	OBO	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP
Přechod osový	PRO	Ø D ₁	Ø D ₂		KP
Přechod pravoúhlý	PRE	Ø D ₁	Ø D ₂		KP
Spojka vnitřní (nipl)	N	Ø D			KP
Spojka vnější (mufna)	M	Ø D			KP
Zaslepení	ZK	Ø D			KP
Atypická tvarovka	ATV			dle příloženého výkresu	KP
*KP - kruhová příruba					
Příklad značení					
AZK KPS - TR. 200, 1000. KP, KP - kruhová svařovaná trouba z černého plechu o průměru D 200 mm, délce 1000 mm, se dvěma kruhovými přírubami.			AZK KCS - OS. 200, 90°. KP, KP - segmentový svařovaný oblouk z černého plechu o průměru D 200 mm, úhel 90°, se dvěma kruhovými přírubami.		

Pracovní podmínky:

Maximální pracovní teplota:

do 200 °C

Maximální rychlost proudícího vzduchu:

25 m.s⁻¹

Maximální statický tlakový rozdíl sk.II:

+2500 Pa ÷ -1000 Pa (tlak.stupeň 2 a 5 dle DIN 24 190)

Maximální statický tlakový rozdíl sk.III:

+6300 Pa ÷ -2500 Pa (tlak.stupeň 3 a 6 dle DIN 24 190)

Materiál a provedení:

Potrubí KPS se vyrábí z ocelového hlubokotažného pozinkovaného plechu jakosti DX51D+Z200 MAC, v tloušťkách plechu od 0,8 mm do 4,0 mm.

Spoje potrubí jsou svařeny průběžnými sváry a následně opatřeny nátěrem studeného zinku.

Ke spojování potrubních dílů se používají stáčené úhelníkové nebo ploché příruby s předvrtanými otvory pro šrouby.

Potrubí kruhové ani jeho komponenty neobsahují silikon.

Užití:

Vzduchotechnické potrubí KPS sk. II, III je určeno pro klimatizaci, větrání a odsávání. Dále může být použito pro odprašování technologických strojů s obsahem abrazivních materiálů (při malých rychlostech pohybu), kouřovody, sušárny a nízkotlakou pneumatickou dopravu.

Výrobce upozorňuje, že při odprašování technologických strojů s obsahem abrazivních materiálů může dojít k opotřebení pozinkované vrstvy na vnitřních stěnách potrubí!

Potrubí KPS není odolné vůči agresivním chemickým látkám a výparům!

TAB. 2 Hmotnosti (kg/bm) - KP

Průměr D	Tloušťka plechu v mm				
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
100	3,2	4,5	5,7	7,0	8,2
125	4,0	5,6	7,2	8,8	10,3
140	4,5	6,3	8,0	9,8	11,6
160	5,2	7,2	9,2	11,2	13,3
180	5,7	8,0	10,2	12,5	14,8
200	6,4	8,9	11,4	14,0	16,5
225	7,3	10,1	12,9	15,7	18,6
250	8,1	11,2	14,4	17,5	20,6
280	9,0	12,6	16,1	19,6	23,1
315	10,1	14,1	18,0	22,0	25,9
355	11,4	15,9	20,3	24,8	29,3
400	14,6	19,7	24,7	29,7	34,7
450	16,3	22,0	27,6	33,3	38,9
500	18,2	24,4	30,7	37,0	43,3
560	20,5	27,5	34,5	41,6	48,6
630	25,4	33,3	41,3	49,2	57,1
710	28,6	37,6	46,5	55,4	64,3
800	32,3	42,3	52,4	62,4	72,5
900	36,2	47,5	58,8	70,1	81,4
1 000	48,7	61,3	73,8	86,4	99,0

TAB. 3 Tloušťky plechu – tlakové stupně

Provedení			
Skupina II Tlakový stupeň		Skupina III Tlakový stupeň	
2 +2500 Pa Jmenovitý průměr D (mm)	5 -1000 Pa Tloušťka plechu (mm)		3 +6300 Pa Jmenovitý průměr D (mm)
	TR	d (mm)	6 -2500 Pa Tloušťka plechu (mm) TR + TV
50 - 100	0,80	1,00	100 - 200
100 - 225	1,00	1,30	200 - 355
225 - 400	1,30	1,50	355 - 1000
400 - 1400	1,50	2,00	1000 - 1400

TAB. 1 Značení: AZK KNS - typ potrubního dílu . rozměry . druh spojení

Typ potrubního dílu		Rozměry			*Druh spojení
Trouba hladká	TR	Ø D		délka L	KP
Oblouk segmentový	OS	Ø D	úhel	radius	KP
Odbočka jednostranná	OBJ	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP
Odbočka oboustranná	OBO	Ø D ₁	Ø D ₂	úhel	KP
Přechod osový	PRO	Ø D ₁	Ø D ₂		KP
Přechod pravoúhlý	PRE	Ø D ₁	Ø D ₂		KP
Spojka vnitřní (nipl)	N	Ø D			KP
Spojka vnější (mufna)	M	Ø D			KP
Zaslepení	ZK	Ø D			KP
Atypická tvarovka	ATV			dle přilženého výkresu	KP
*KP - kruhová příruba					
Příklad značení					
AZK KNS - TR. 200, 1000. KP, KP - kruhová svařovaná trouba z černého plechu o průměru (d) 200 mm, délce 1000 mm, se dvěma kruhovými přírubami.			AZK KNS - OS. 200, 90°. KP, KP - segmentový svařovaný oblouk z černého plechu o průměru (d) 200 mm, úhel 90°, se dvěma kruhovými přírubami.		

Pracovní podmínky:

Maximální pracovní teplota:

Maximální rychlost proudícího vzduchu:

Maximální statický tlakový rozdíl:

350 °C.

25 m.s⁻¹

+2500 Pa ÷ -1000 Pa

Materiál a provedení:

Svařované nerezové potrubí se vyrábí z nerezové oceli standardizované dle AISI - 304 (ČSN 17.240, DIN 1-4301) - tzv. austenitická ocel, v tloušťkách plechu 1,5 - 2 mm (dle TAB.3.).

Spoje potrubí jsou svařeny průběžnými sváry. Ke spojování potrubních dílů se používají stáčené úhelníkové nebo ploché příruby s předvrtanými otvory pro šrouby.

Potrubí kruhové ani jeho komponenty neobsahují silikon.

Užití:

Svařované vzduchotechnické potrubí z nerezového plechu je určeno pro odsávání horkých plynů (do 350 °C), pro odprašování technologických strojů s obsahem abrazivních materiálů (při malých rychlostech pohybu), kouřovody, sušárny a nízkotlakou pneumatickou dopravu. Velmi časté užití je pro odtahy od digestoří v potravinářství nebo pro pohledové požadavky.

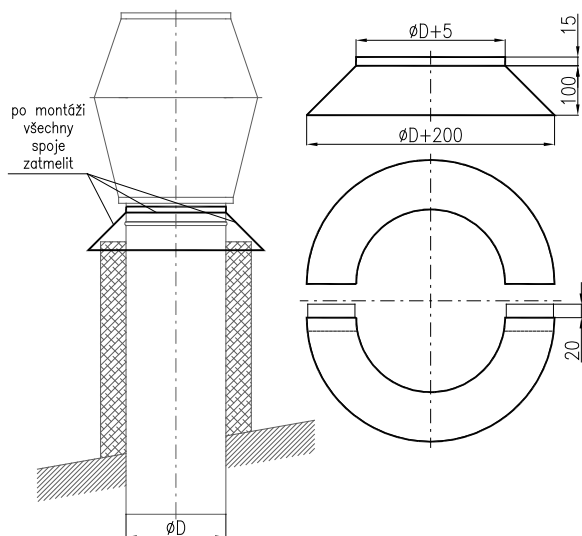
Potrubí KNS není odolné vůči agresivním chemickým látkám a výparům!

TAB. 2 Hmotnosti (kg/bm) - KP

Průměr D	Tloušťka plechu v mm		
	1,0	1,5	2,0
100	3,2	4,5	5,8
125	4,1	5,7	7,2
140	4,6	6,3	8,1
160	5,3	7,3	9,3
180	5,8	8,0	10,3
200	6,5	9,0	11,5
225	7,3	10,2	13,0
250	8,2	11,3	14,5
280	9,1	12,7	16,2
315	10,2	14,2	18,1
355	11,5	16,0	20,5
400	14,9	19,9	24,9
450	16,6	22,2	27,9
500	18,4	24,7	31,0
560	20,8	27,8	34,9
630	25,9	33,8	41,7
710	29,2	38,1	47,0
800	32,9	43,0	53,0
900	36,9	48,2	59,5
1 000	49,9	62,5	75,0

TAB. 3 Tloušťky plechu – tlakové stupně

Provedení			
Skupina II Tlakový stupeň		Skupina III Tlakový stupeň	
2 +2500 Pa Jmenovitý průměr D (mm)	5 -1000 Pa Tloušťka plechu (mm) TR d (mm)	3 +6300 Pa Jmenovitý průměr D (mm)	6 -2500 Pa Tloušťka plechu (mm) TR + TV
50 - 100	0,80 1,00	100 - 200	2,00
100 - 225	1,00 1,30	200 - 355	2,50
225 - 400	1,30 1,50	355 - 1000	3,00
400 - 1400	1,50	1000 - 1400	4,00



Materiál a provedení:

Okapnice pro kruhové potrubí je vyrobena z pozinkovaného plechu jakosti DX51D+Z200MAC. Při dodávce na stavbu je okapnice rozložena na dvě poloviny, z toho jedna polovina je opatřena plechy pro možnost spojení nýtováním. Po sestavení okapnice jsou všechny spoje ztmeřeny.

TAB. 1 Značení:

AZK OKP	X.	X
Velikost	D	
Příklad značení		
AZK OKP 400	- okapnice pro kruhové potrubí o průměru 400 mm.	

Pracovní podmínky:

Maximální pracovní teplota: +80°C.
 Maximální rychlost proudícího vzduchu: -
 Maximální pracovní tlak: -

Užití:

Okapnice se osazují na vodorovné přírubové spoje ve venkovním prostředí, kde není předepsána vnější tepelná izolace. Zamezují průtoku vody přes přírubový spoj, nejčastěji se využívají při napojení potrubí na SIK (kap. 6.10).

TAB. 2 Rozměry (mm) a hmotnosti (kg):

Průměr D	100	125	160	200	250	315	400
Hmotnost (kg)	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
Průměr D	500	630	710	800	900	1000	1250
Hmotnost (kg)	0,8	1,0	1,1	1,2	1,4	1,5	1,2